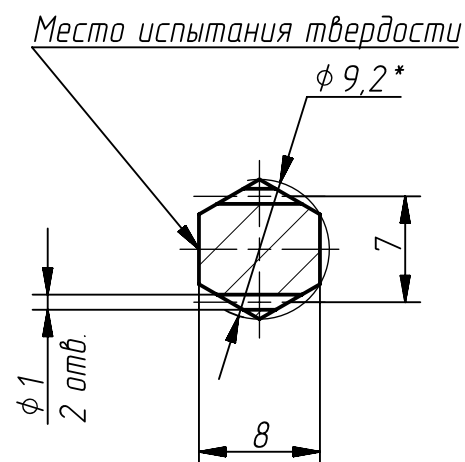
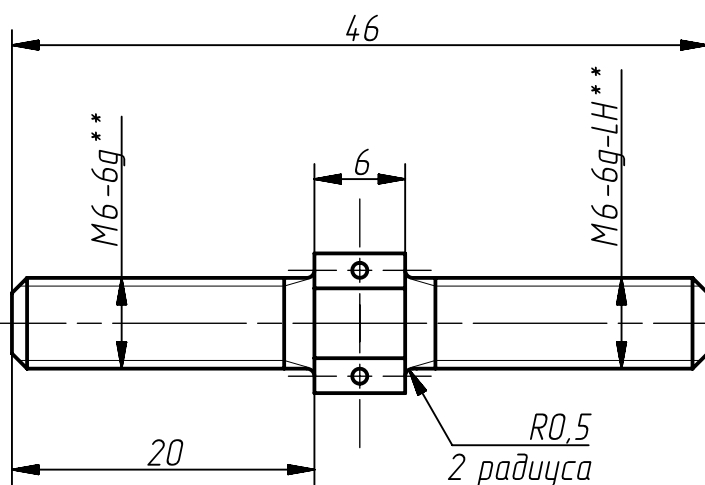


12560.016.02

 $\sqrt{Ra\ 3,2}$

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1 35,5...40,5 HRC, группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

2 Допускается изготавливать из кругов по ГОСТ 2590-2006 диаметром до 25 мм из сталей 30ХГСА ГОСТ 4543-2016 или 30ХГСА ТУ 14-1-950-86.

3 *Размеры для справок.

4 **Размеры - после покрытия.

5 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

6 Недорезы и фаски резьб - по ОСТ 1 00010-81.

7 Острые кромки притупить R0,2.

8 Покрытие Ц6-9. хр.

9 Маркировать Ч и клеить К на бирке.

12560.016.02

Шпилька

Лит.

Масса

Масштаб

0,011

2 : 1

Лист

Листов

Круг В1-10 ГОСТ 2590-2006/30ХГСА
ГОСТ 4543-2016